

A photograph of a modern kitchen interior. The cabinetry is made of light-colored wood with a vertical grain. The countertop is dark, and the backsplash is also dark. A small potted plant sits on the counter. The floor is covered in a light-colored, speckled material. The lighting is warm and focused on the kitchen area.

SUPERFICI PER PROGETTI CONTRACT E ALLESTIMENTI



Il tuo partner ideale per progetti
contract, studi di architettura
e allestimenti.

CONTENUTI

7



AZIENDA,
GRUPPO
E DIVISIONI

13



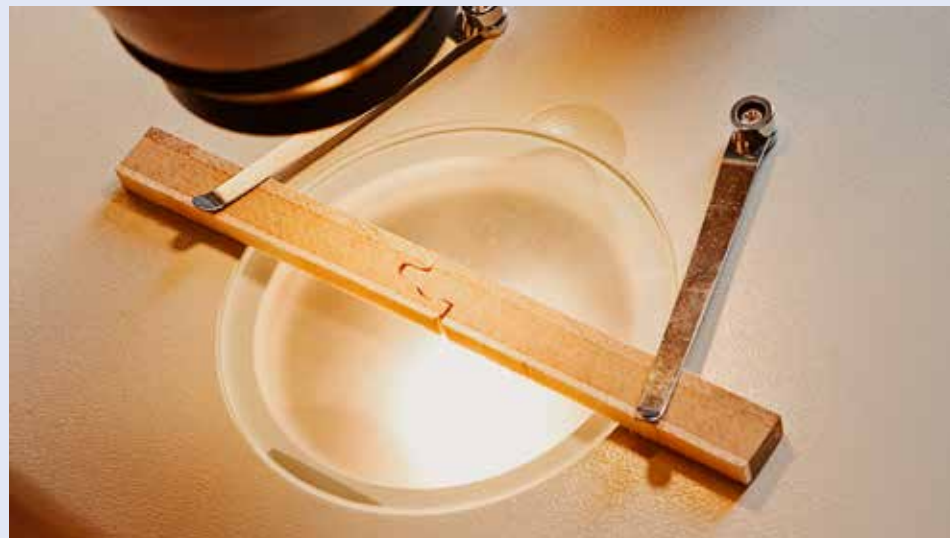
STORIA
E VALORI

14



SOSTENIBILITÀ

19



TECNOLOGIA
E BREVETTI



22

NON SOLO
MATERIALI:
SOLUZIONI

26



PRODOTTI

46



ACCESSORI

50



REALIZZAZIONI

CARATTERE INTERNAZIONALE, ANIMA ITALIANA.



UNILIN Italia nasce nel 2018 dalla sinergia tra uno dei principali produttori mondiali di pavimenti e il suo storico distributore in Italia, da sempre orientato al servizio e alla qualità. L'obiettivo? Offrire al mercato italiano i migliori prodotti nel modo più efficiente, con uno stile distintivamente italiano.

Le nostre radici affondano nel 1970, anno in cui abbiamo iniziato a operare sul mercato nazionale. Da allora, il nostro percorso è stato caratterizzato da una continua espansione del portfolio prodotti e dall'ampliamento della gamma di servizi offerti.

Oggi UNILIN è un leader globale nei settori del design d'interni e dell'edilizia, con un fatturato superiore a 2,5 miliardi di euro, oltre 30 siti produttivi e più di 7.000 collaboratori a livello mondiale. Progettiamo, sviluppiamo e realizziamo soluzioni intelligenti per trasformare ogni spazio in un ambiente accogliente, funzionale e sostenibile.



€ 2.6 MILIARDI
DI FATTURATO
NEL 2024

+8000
DIPENDENTI
NEL MONDO

+3000
BREVETTI

+105 SEDI
IN TUTTO
IL MONDO,
DI CUI
14 SEDI
PRODUTTIVE

Il gruppo è strutturato in 4 divisioni, ognuna con una propria specializzazione, ma unite da un obiettivo comune: superare i limiti dell'ordinario e spingersi costantemente oltre, grazie a un forte spirito di innovazione.

LE NOSTRE DIVISIONI

FLOORING

Unilin Flooring progetta e produce nei propri stabilimenti pavimenti innovativi per ogni tipo di progetto, residenziale o commerciale. Dalle superfici in laminato, parquet e vinile ai rivestimenti tessili, i nostri marchi – tra cui Quick-Step, Pergo, Moduleo, IVC e Mohawk Group – sono sinonimo di stile, prestazioni elevate e sostenibilità.



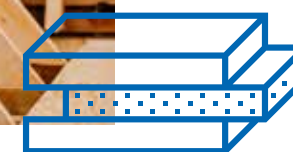
PANELS

Unilin Panels realizza pannelli in legno tecnologicamente avanzati per l'edilizia e l'interior design. L'offerta spazia da pannelli grezzi in truciolare e MDF a soluzioni decorative in HPL e melaminico, ideali per soddisfare ogni esigenza progettuale.



INSULATION

Unilin Insulation propone una delle gamme più complete di pannelli isolanti per tetti piani e inclinati, pavimenti e pareti. Soluzioni tecniche altamente performanti che rispondono alle più moderne esigenze in termini di efficienza energetica, comfort abitativo e sostenibilità.



TECHNOLOGIES

L'innovazione è parte integrante del nostro DNA. Per questo investiamo continuamente in ricerca e sviluppo, trasformando nuove idee e tecnologie in brevetti all'avanguardia.

Oggi la divisione Technologies vanta un portafoglio di oltre 3.000 brevetti, suddivisi in più di 450 famiglie, con applicazioni che spaziano dai pavimenti alla stampa digitale, dalla ceramica all'edilizia, fino all'arredamento e alle soluzioni per pareti e soffitti. Le nostre licenze sono adottate da oltre 350 aziende in tutto il mondo.

LA NOSTRA EVOLUZIONE

UNA CRESCITA GUIDATA DA INNOVAZIONE E VISIONE STRATEGICA

Fondata negli anni '60 da un gruppo di agricoltori fiamminghi, Unilin è nata come una piccola realtà dedita alla produzione di pannelli partendo dal recupero degli scarti della lavorazione del lino. Questa visione pionieristica ha gettato le basi per un percorso di crescita che, nel corso dei decenni, ha trasformato l'azienda in un attore globale nel settore dei materiali per interni e costruzioni.

Negli anni, Unilin ha ampliato rapidamente la sua offerta. Un passo significativo è stato l'ingresso nel mercato dei pavimenti con il marchio Quick-Step®, che nel 1997 ha rivoluzionato il settore con l'introduzione del sistema di incastro senza colla Uniclic®. Questa innovazione ha semplificato notevolmente l'installazione dei pavimenti, consolidando la reputazione di Unilin come leader nell'innovazione tecnologica.

Nel 2005, Unilin è entrata a far parte di Mohawk Industries Inc., il più grande produttore mondiale di pavimenti, ampliando ulteriormente la sua portata globale. Questa acquisizione ha permesso a Unilin di integrare ulteriormente la sua offerta, includendo marchi prestigiosi come Pergo® e Moduleo®, e di consolidare la sua posizione nei mercati internazionali.





ECONOMIA CIRCOLARE DAL 1960

Oggi il 66% delle materie prime che utilizziamo è rinnovabile e il 25% è riciclato.



LEADER NEL RICICLO DEL LEGNO

I pannelli in HDF utilizzati come core dei nostri pavimenti in laminato e parquet sono prodotti con legno recuperato al 100%. Questo significa che non vengono abbattuti alberi per la produzione.



INVESTIMENTI STRATEGICI

Abbiamo investito 20 milioni di euro nella prima fabbrica industriale per il riciclo di pannelli MDF, aprendo nuove prospettive per l'intero settore.



ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI

Nel 2024, il 64% della nostra energia è stata generata da fonti verdi, grazie a due impianti a biomassa, cinque turbine eoliche e oltre 49.000 pannelli solari.



CERTIFICAZIONI TRASPARENTI

I nostri prodotti sono certificati da enti terzi, tra cui Cradle to Cradle® e Material Health, a garanzia di processi produttivi responsabili e materiali sicuri.

	ECOLABELS	INDOOR EMISSION LABELS	EPD
LAMINATO	    	   	IBU INIES
PARQUET	 	    	IBU INIES
VINILE		  	IBU INIES
SHEET VINYL		 	IBU INIES

PRODUZIONE CIRCOLARE: UN MODELLO CONCRETO PER OGNI PRODOTTO

Unilin Flooring applica un approccio strutturato alla circolarità in tutte le fasi della vita dei propri pavimenti – dalla selezione delle materie prime al design orientato alla durabilità, fino ai sistemi di recupero e riciclo. Ogni famiglia di prodotto è progettata per massimizzare il riutilizzo delle risorse e minimizzare gli sprechi.

PAVIMENTI IN LAMINATO

MATERIE PRIME	I pannelli in HDF utilizzati per i pavimenti in laminato derivano al 100% da legno di recupero, proveniente da potature, scarti industriali o lavorazioni secondarie.
PROCESSO PRODUTTIVO	Unilin ha introdotto una tecnologia proprietaria per separare le fibre di legno dalle resine, consentendo di reintegrare il materiale riciclato nei nuovi pannelli. L'obiettivo è raggiungere un contenuto del 20% di HDF riciclato post-consumer entro il 2030.
UTILIZZO E DURABILITÀ	Il prodotto è progettato per durare nel tempo, con manutenzione ridotta, e la posa flottante evita l'uso di colle chimiche, consentendo di rimuovere il pavimento senza danneggiarlo.
FINE VITA	Unilin sta inoltre sviluppando una rete di raccolta dedicata al riciclo, per reintrodurre i materiali nel ciclo produttivo.

PAVIMENTI IN PARQUET

MATERIE PRIME	Lo spessore dello strato superficiale in rovere (2,5 mm) permette un uso responsabile di una risorsa naturale a crescita lenta, mentre il nucleo può essere realizzato in HDF o in Hevea, una materia prima rinnovabile derivata da alberi della gomma giunti a fine ciclo.
PROCESSO PRODUTTIVO	Nelle collezioni con core in HDF Unilin segue lo stesso approccio dei pavimenti in laminato: utilizzo esclusivo di legno di recupero per la produzione e obiettivo del 20% di contenuto riciclato entro il 2030.
UTILIZZO E DURABILITÀ	La combinazione di resistenza, manutenzione semplificata e posa flottante rende il parquet un prodotto sostenibile anche durante l'uso.
FINE VITA	La rimozione semplice e non invasiva dei pavimenti facilita la raccolta e il riciclo efficiente, rafforzando il modello di produzione circolare.

PAVIMENTI IN VINILE

MATERIE PRIME	Il nucleo dei pavimenti in vinile è composto da una miscela di PVC (circa 50%) e componenti minerali. Unilin si impegna a ridurre l'uso di PVC vergine, puntando a raggiungere il 40% di contenuto riciclato nella componente plastica entro il 2030.
PROCESSO PRODUTTIVO	Già oggi, il 99% degli scarti interni viene reintegrato nel processo produttivo. Utilizziamo materiali riciclati pre-consumo e lavoriamo per ampliare l'impiego di materiali post-consumo.
UTILIZZO E DURABILITÀ	I pavimenti in vinile offrono alte performance di resistenza e lunga durata, con manutenzione facile e posa flottante priva di colle.
FINE VITA	Anche per il vinile, Unilin progetta sistemi di raccolta e riciclo a fine vita, in linea con i principi della produzione circolare.



TECNOLOGIA E BREVETTI



L'innovazione è da sempre al centro di Unilin. Sin dalle sue origini, l'azienda ha investito in ricerca e sviluppo con un obiettivo chiaro: trasformare l'esperienza dell'abitare attraverso soluzioni intelligenti e durature. Nel corso degli anni, questo approccio visionario ha portato alla nascita di tecnologie che hanno letteralmente ridefinito il mercato dei pavimenti, molte delle quali protette da brevetti internazionali.

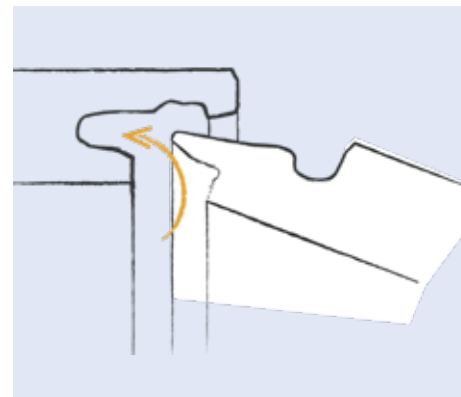
Oggi, grazie a questo spirito pionieristico, Unilin Technologies è riconosciuta come un partner strategico globale. Con un portafoglio ampio e diversificato di licenze, l'azienda collabora con numerosi produttori internazionali, mettendo a disposizione know-how, competenze e soluzioni che continuano a ispirare e guidare l'intero settore.

OSIRIS®

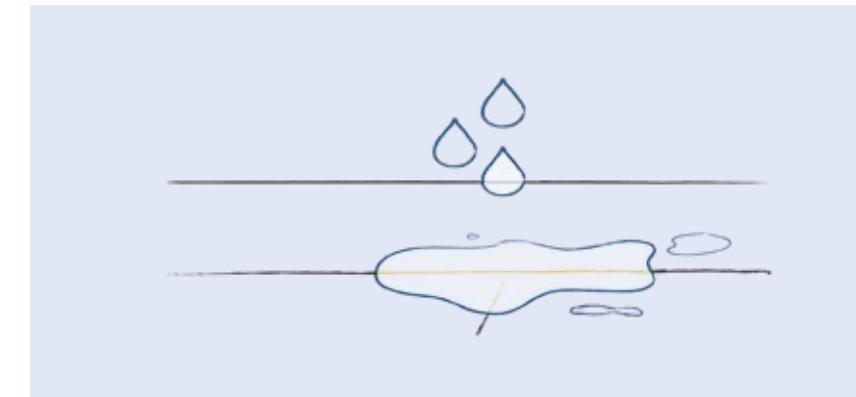
La tecnologia Osiris® è un processo produttivo brevettato che consente di separare le fibre di legno dalle resine nei pannelli in HDF e MDF, rendendone possibile l'utilizzo nella produzione di nuovi pannelli.

CLICKWALL®

È un innovativo sistema di incastro brevettato per rivestimenti verticali, che sfrutta la tecnologia Uniclic®. Può essere applicato a mobili, pareti, pannelli decorativi in HDF, MDF e truciolari melaminici.

**UNICLIC®**

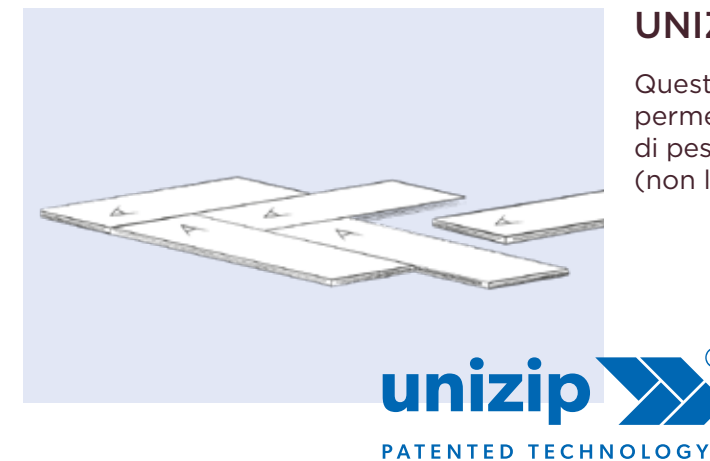
È stato il primo sistema a incastro introdotto sul mercato diventando nel tempo la tecnologia di riferimento nel settore, grazie alla sua efficienza produttiva senza pari e alle elevate prestazioni tecniche. Utilizzabile sia sul lato corto che sul lato lungo delle doghe è adatta a tutti i tipi di materiali a partire da soli 3,2 mm di spessore.

**UNICOAT®**

È un rivestimento idrorepellente che protegge i pavimenti dai liquidi. Questa protezione avanzata aumenta notevolmente la resistenza dei pavimenti, garantendo risultati eccellenti sia nei test NALFA sia in prove più severe di pulizia a umido, impedendo il passaggio dei liquidi attraverso le doghe.

UNIZIP®

Questo sistema a incastro brevettato permette di posare pavimenti a spina di pesce utilizzando un solo tipo di doga (non la classica combinazione A+B).

**PRESSED BEVEL**

Con questa tecnologia i bordi delle doghe vengono pressati, in questo modo il design e la struttura del pavimento continuano anche dentro la bisellatura, creando un ineguagliabile effetto realistico.





NON SOLO MATERIALI: SOLUZIONI

Oltre ai prodotti, offriamo un sistema di servizi pensato per accompagnare ogni fase del progetto, dalla scelta iniziale al post-vendita. La nostra forza risiede nella combinazione di competenza tecnica, affidabilità operativa e flessibilità commerciale. Grazie a una rete capillare e a un team dedicato, garantiamo supporto concreto e soluzioni su misura, con l'obiettivo di valorizzare ogni realizzazione.

AFFIDABILITÀ E PUNTUALITÀ

- Rispetto delle tempistiche di consegna
- Comunicazione rapida e trasparente
- Solidità e competenza del gruppo Unilin

**AMPIA GAMMA DI PRODOTTI E SERVIZI**

- Offerta completa e diversificata di categorie prodotto
- Prodotti premium e soluzioni su misura
- Supporto tecnico e logistico dedicato

**QUALITÀ DEI MATERIALI E DELLE LAVORAZIONI**

- Prodotti resistenti, rifiniti e conformi alle normative
- Facilità di posa, smontaggio e riutilizzo
- Brevetti sviluppati internamente

**COPERTURA LOGISTICA E OPERATIVITÀ TERRITORIALE**

- Presenza su tutto il territorio nazionale e internazionale
- Supporto operativo durante eventi e installazioni

**ORIENTAMENTO ALLA SOSTENIBILITÀ**

- Processi produttivi circolari
- Implementazione di programmi di Take-Back
- Pionieri nel riciclo di pannelli in MDF e HDF

**CONOSCENZA TECNICA E CONSULENZA**

- Competenze qualificate per guidare le scelte progettuali
- Consulenza specializzata sui materiali
- Collaborazione diretta con architetti e progettisti

**FLESSIBILITÀ E CAPACITÀ DI ADATTAMENTO**

- Decorì disponibili in gamma per 5-10 anni
- Soluzioni alternative rapide e personalizzate
- Ampia disponibilità a magazzino e consegne veloci

**SERVIZIO E POST-VENDITA**

- Assistenza dedicata e tempestiva in caso di necessità
- Consulenza tecnica su giunti e dettagli applicativi





PRODOTTI

La nostra missione è avere un impatto reale sul benessere delle persone. I nostri prodotti innovativi e le tecnologie all'avanguardia sono presenti nelle case, nei luoghi di lavoro e negli spazi pubblici, rendendo la vita quotidiana più semplice, sicura e piacevole. Il nostro team di esperti lavora ogni giorno per migliorare la qualità della vita, spostando costantemente i confini dell'innovazione. Ogni sfida è un'opportunità per creare soluzioni intelligenti, sostenibili e capaci di fare la differenza nella vita di tutti i giorni. In tutto ciò che facciamo, mettiamo al centro le persone, la loro esperienza e il loro benessere, portando bellezza, comfort e sostenibilità in ogni ambiente.

PAVIMENTI IN LAMINATO

Tra le proposte di Unilin, il pavimento in laminato rappresenta una soluzione che coniuga design, sostenibilità e funzionalità. Progettati per garantire prestazioni ottimali, i pavimenti in laminato uniscono estetica raffinata e resistenza, rispondendo alle esigenze di diversi contesti abitativi e professionali.



- **100% Made in Belgio** - I nostri laminati vengono prodotti in Belgio nei diversi stabilimenti del Gruppo. Anche i pannelli in HDF che costituiscono il nucleo del pavimento arrivano direttamente dallo stabilimento produttivo della divisione Unilin Panels. Questo ci permette di avere un controllo totale sulla produzione e sui processi di controllo qualità.
- **Estetica** - Tutti i laminati Made in Unilin hanno una resa estetica senza pari. Spazzolature intense e dettagli che ricreano le sfaccettature del legno o della pietra naturale per una matericità straordinaria. Lo sviluppo in house dei design e i continui investimenti tecnologici ci permettono di avere fino a 64 livelli di profondità di struttura della superficie e un'incredibile varietà fino a 56 doghe uniche per singolo decorativo.
- **Sostenibilità** - Il laminato Unilin è il pavimento sostenibile per eccellenza. I nostri pannelli in HDF vengono prodotti con legno di recupero al 100% supportando il nostro impegno in direzione di un ciclo produttivo circolare. Inoltre, la posa flottante e la manutenzione che non richiede l'utilizzo di detergenti aggressivi contribuiscono a ridurre l'impatto ambientale dei nostri pavimenti in laminato.
- **Resistenza** - La superficie totalmente sigillata dei nostri pavimenti in laminato garantisce facilità di pulizia, non macchiabilità e protezione della superficie dai liquidi. Il sistema a incastro Uniclic abbinato alla bisellatura pressata sigilla totalmente le doghe rendendole a tenuta stagna e impedendo a qualsiasi liquido di infiltrarsi sotto al pavimento. Di fatto questo rende i laminati Unilin gli unici realmente resistenti all'acqua al 100%. Inoltre, l'overlay altamente performante, protegge da usura e microabrasioni.

5. PRODOTTI



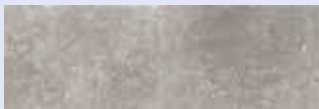
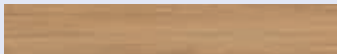
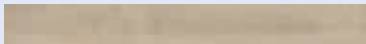
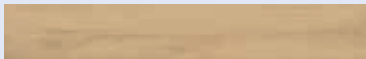
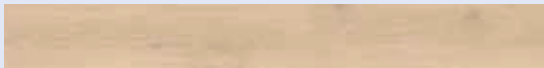
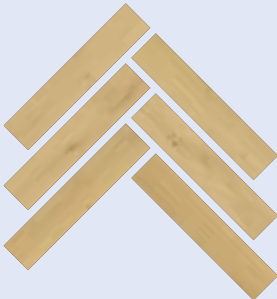
INCIZO

L'Incizo è un profilo multifunzione brevettato che consente di rifinire con un unico elemento 5 diversi tipi di giunzione. Vedi pag. 52.



PAVIMENTI IN LAMINATO – FORMATI

La nostra ampia gamma di pavimenti in laminato offre la libertà di scegliere tra diversi formati e spessori, dai 7 ai 12 mm, così da adattarsi perfettamente ad ogni esigenza di stile e di progetto. Ogni prodotto risponde ai più severi standard qualitativi ed è certificato secondo le normative europee in materia di sicurezza, sostenibilità e qualità dell'aria interna, per assicurare un pavimento bello, duraturo e rispettoso dell'ambiente.

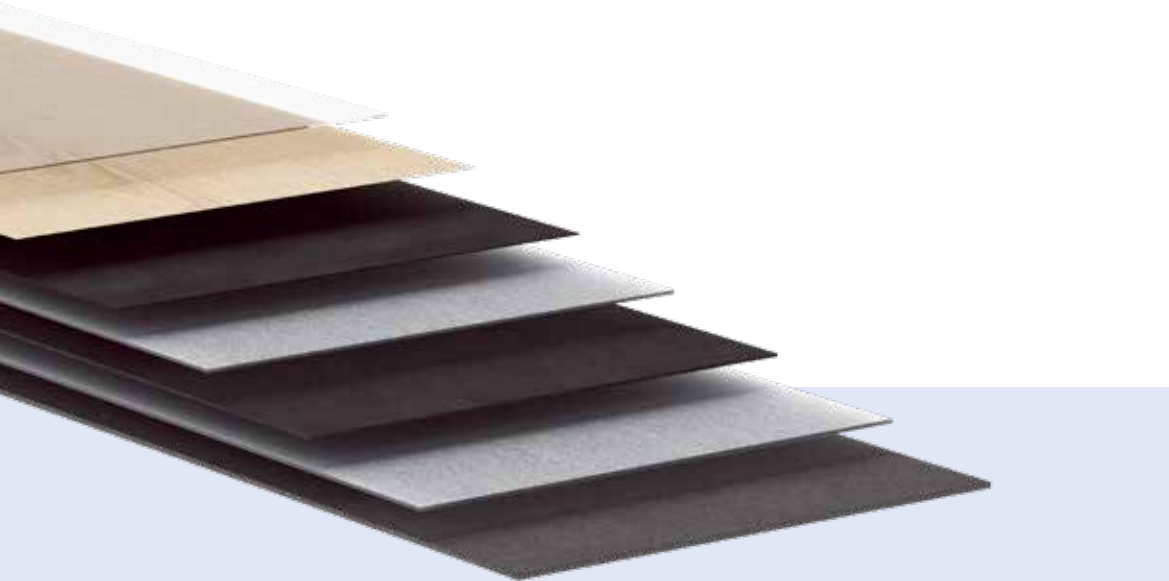
1200 × 190 mm	
1200 × 396 mm	
1261 × 192 mm	
1380 × 156 mm	
1380 × 190 mm	
1380 × 212 mm	
1380 × 278,5 mm	
2050 × 240 mm	
655 × 131 mm	

5. PRODOTTI



PAVIMENTI IN VINILE RIGIDO

La caratteristica costruzione a strati dei pavimenti in vinile rigido Unilin garantisce una serie di vantaggi estetici e prestazionali che li contraddistinguono nell'ampio panorama delle pavimentazioni in vinile. Ogni strato della struttura ingegnerizzata delle doghe soddisfa una particolare esigenza tecnica e stilistica.



- **100% Made in Belgio** - Tutti i pavimenti in vinile rigido Unilin vengono prodotti nei nostri stabilimenti in Belgio, consentendo un controllo diretto sul processo produttivo e sulla gestione di materie prime e scarti di produzione. Questi ultimi vengono riciclati internamente al 100% e reimmessi nel ciclo produttivo.
- **Comfort acustico** - L'esclusivo strato acustico in vinile morbido offre un comfort ottimale del suono riflesso all'interno della stanza e una riduzione del rumore trasmesso di 22dB.
- **Estetica** - L'utilizzo di uno strato superiore in vinile garantisce la possibilità di lavorare con strutture complesse che arrivano fino a 75 livelli di profondità. La grande attenzione ai dettagli si riflette nella grande varietà di formati e decorativi ispirati al legno e al mondo minerale arrivando fino a 34 doghe diverse per singolo design.
- **Resistenza** - L'overlay protettivo sigilla totalmente le doghe e garantisce una resistenza superiore anche in caso di macchie. Il nucleo rigido rafforzato da due strati di fibra di vetro rende il pavimento estremamente resistente agli urti e alle irregolarità del sottofondo.

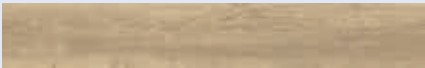
5. PRODOTTI



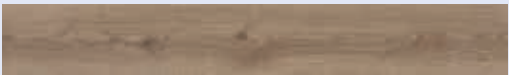
PAVIMENTI IN VINILE RIGIDO — FORMATI

Le collezioni in vinile rigido offrono una varietà di formati, dai listoni alle piastrelle effetto pietra, ideali per ambienti moderni e versatili. Lo spessore varia dai 5 ai 6 mm, garantendo resistenza e stabilità nella posa.

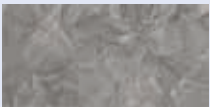
1251 × 189 mm



1494 × 209 mm



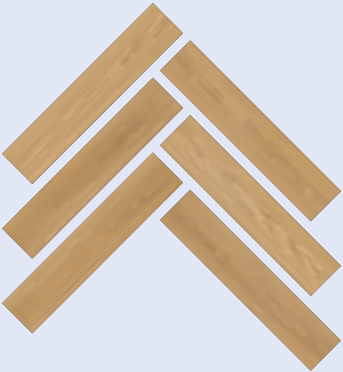
610 × 303 mm



856 × 428 mm



630 × 126 mm













PAVIMENTI IN VINILE DRYBACK

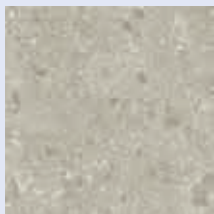
Per progetti che richiedono un prodotto di spessore ridotto ma altamente performante il vinile da incollo Unilin offre la soluzione perfetta. Con uno spessore di soli 2,5 mm e un’ampia gamma di decorativi a disposizione è la scelta migliore per qualsiasi esigenza tecnica.



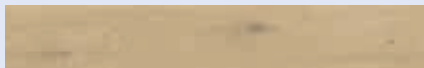
- **100% Impermeabile** - Impermeabilità totale del materiale e posa incollata lo rendono la soluzione perfetta per qualsiasi ambiente commerciale grazie alla sua resistenza in Classe 33.
- **Nessun giunto** - In qualsiasi condizione di temperatura o contesto, non c’è necessità di utilizzare giunti o effettuare tagli in corrispondenza di arredi pesanti.
- **Versatilità** - Nessun problema in caso di perimetri irregolari, pilastri o fissaggi a terra. La semplicità e velocità di taglio del dryback da 2,5 mm di spessore lo rende performante di fronte a qualsiasi sfida.
- **In verticale** - Grazie al sistema di fissaggio studiato con Mapei, il dryback Unilin può essere applicato anche a parete per una continuità omogenea del decorativo e tempi di intervento ridotti.



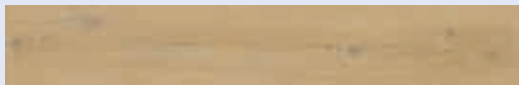
609,6 × 609,6 mm



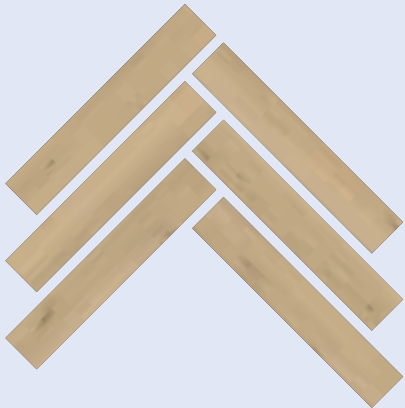
1219,2 × 184,15 mm



1500 × 228,6 mm



740 × 129 mm



PAVIMENTI LOOSE LAY

Le doghe e le piastrelle Loose Lay sono facili da sollevare, rimuovere e riposizionare, offrendo una soluzione pratica e senza complicazioni per progetti in uffici, negozi e ambienti hospitality. La finitura opaca garantisce resistenza a macchie e usura, per un ambiente confortevole e duraturo.



- **100% Made in Belgio** - Il Loose Lay Unilin è progettato e prodotto in Belgio con un controllo totale sia a livello tecnico che qualitativo.
- **Versatile e resistente** - La varietà di decori e formati consente di mixare stili e strutture senza rinunciare alla performance di un prodotto in Classe 33 e con uno spessore di 4,5 mm.
- **Estetica** - La superficie extra matt e la sincronizzazione del decoro garantiscono un realismo del dettaglio unico.
- **Personalizzabile** - Oltre a formati e decori standard, per progetti speciali offre la massima libertà di personalizzazione.

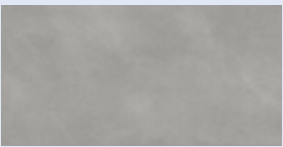
5. PRODOTTI



493 × 493 mm



659 × 329 mm



1317 × 189 mm



PAVIMENTI IN LEGNO

Le nostre soluzioni in Parquet offrono la combinazione perfetta di valorizzazione e rispetto della materia prima con l'evoluzione tecnologica propria di Unilin. L'utilizzo responsabile della materia legno viene supportato da un'attenta ingegnerizzazione del prodotto al fine di renderlo adatto anche ad applicazioni non convenzionali.



- **Resistenza all'acqua** - Unilin ha ampliato la sua offerta di pavimenti in parquet con le collezioni con resistenza all'acqua. La stabilità dell'incastro e il rivestimento protettivo di superficie e giunti rendono il pavimento resistente a liquidi e annerimento della struttura. Diventa così possibile posare il parquet anche in ambienti come bagni, cucine e ingressi.
- **Sostenibilità** - Utilizziamo uno spessore dello strato nobile di 2,5 mm. Questo è possibile grazie alle tecniche più evolute per ridurre la quantità della materia utilizzata e generare maggiore risparmio di legno a crescita lenta come il rovere. Inoltre, l'utilizzo dei pannelli in HDF, idroresistenti, realizzati esclusivamente con legno di recupero, offre una maggiore resistenza all'usura e una durabilità, che allungano la vita della materia prima e del pavimento stesso.
- **Versatilità** - L'ampia gamma di dimensioni, spessori e tonalità caratterizza l'offerta Unilin in pronta consegna, offrendo una soluzione rapida e perfettamente adattabile a qualsiasi contesto stilistico.

5. PRODOTTI



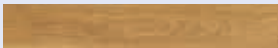
PAVIMENTI IN LEGNO — FORMATI

Il parquet è disponibile in formati classici e contemporanei, pensati per valorizzare ogni spazio con naturalezza. Gli spessori, compresi tra i 10 e i 13 mm, assicurano stabilità, durata e un'estetica autentica.

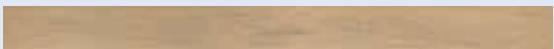
630 × 310 mm



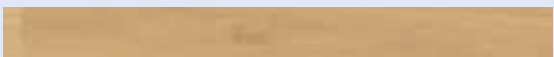
910 × 145 mm



1820 × 145 mm



1820 × 165 mm



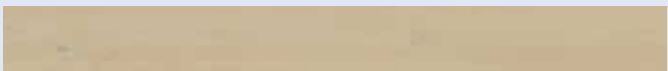
1820 × 190 mm



2200 × 190 mm



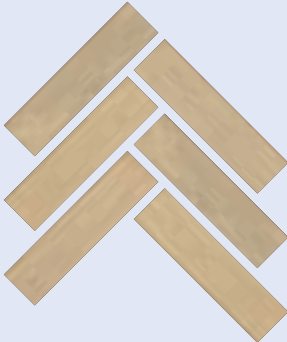
2200 × 220 mm



2200 × 260 mm



580 × 145 mm



EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR
A
A+ A B C

EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR
A+
A+ A B C

PEFC
PROGRAMME FOR THE ENDORSEMENT OF CERTIFIED

REAL WOOD

FAP
FLOORING ASSOCIATION OF ITALY

THIRD-PARTY VERIFIED
EPD
ISO 14025 and EN 15804
Institut Bauen und Umwelt e.V.



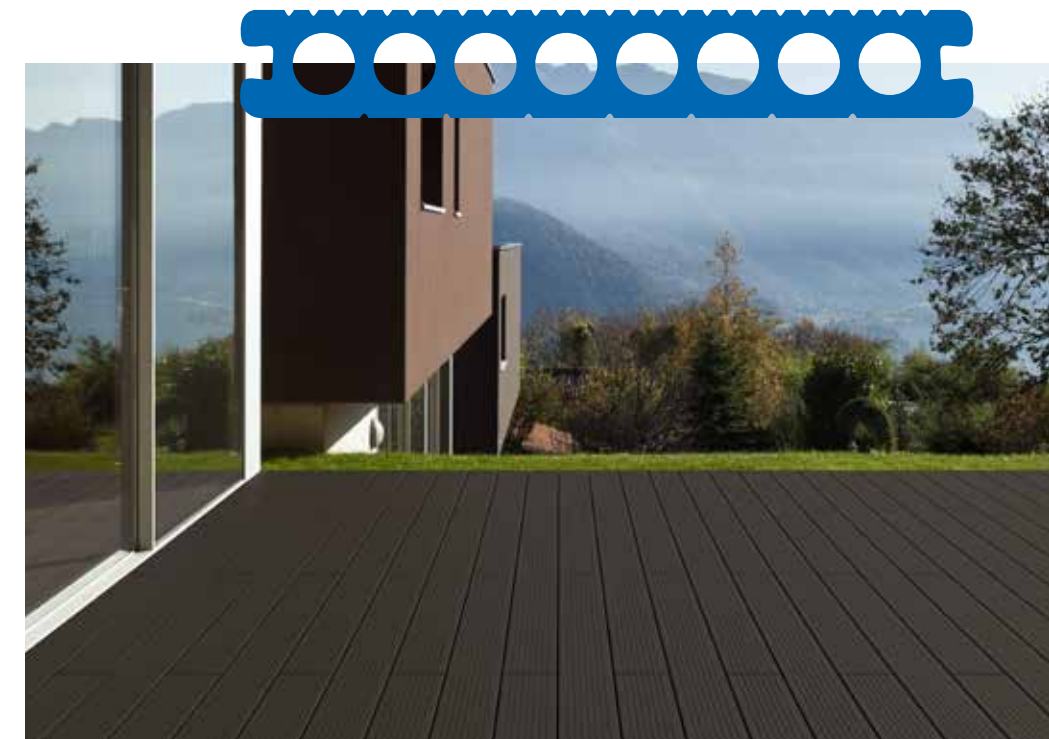
DECKING

Il decking Unilin è realizzato con una miscela di fibra vegetale e resine sintetiche. Nello specifico, Patio contiene la più ecologica tra le fibre vegetali: il bambù, non un albero ma una pianta infestante ad altissimo tasso di crescita. La miscela di polvere di bambù e polimeri HDPE riciclati garantisce un prodotto resistente, sostenibile e dall'estetica impeccabile, perfetto per tutti i progetti outdoor: non sbiadisce, non si scheggia e non si deforma. Inoltre, grazie alla sua speciale composizione evita la formazione di muffe e il proliferare di funghi e batteri.



- **Versatilità** - Due diverse collezioni, con doga co-estrusa e incapsulata oppure a sezione cava traforata effetto millerighe per garantire un'adattabilità perfetta per ogni contesto.
- **Due formati** - Due diverse collezioni, due formati: 2200x150x23 mm per le doghe effetto legno, 2200x140x20 mm per le doghe effetto millerighe.
- **Nessuna manutenzione** - Il decking Unilin non richiede nessun intervento di carteggiatura e oliatura e per la pulizia ordinaria è sufficiente utilizzare acqua e sapone neutro. La composizione specifica elimina inoltre la formazione di muffe o funghi.
- **Stabilità dimensionale e resistenza agli sbalzi termici** - Nessuna deformazione dimensionale e di planarità anche con variazioni di temperatura tra -40° e +60° C ed elevata stabilità del colore anche dopo un'esposizione prolungata a raggi UV ed eventi atmosferici.

5. PRODOTTI





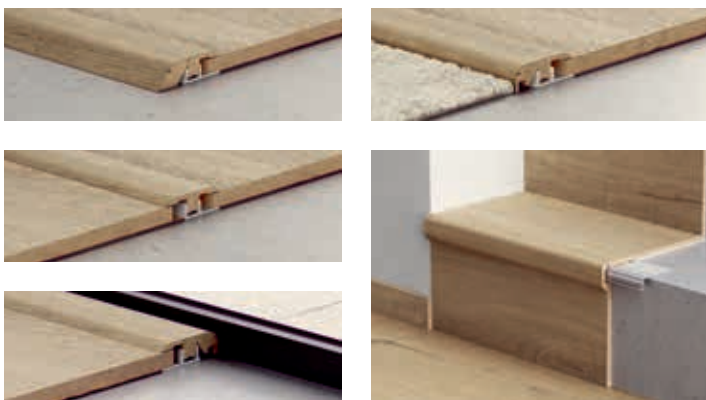
ACCESSORI

Per completare e valorizzare i vostri progetti, offriamo una gamma completa di accessori coordinati. Ogni elemento è studiato per garantire funzionalità, estetica e durabilità, semplificando l'installazione e permettendo una finitura perfetta in ogni ambiente. Dai profili di rifinitura ai kit specifici per una protezione extra, gli accessori Unilin completano la vostra esperienza di pavimentazione con qualità e stile.



INCIZO

L'Incizo è un profilo multifunzione brevettato che consente di rifinire con un unico elemento 5 diversi tipi di giunzione: tra pavimenti di altezze diverse o uguali, tra pavimento e pareti, tra due diversi tipi di pavimenti e per rifinire le scale.



BATTISCOPIA COORDINATI

I battiscopa sono disponibili in finiture perfettamente abbinate ai nostri pavimenti, per un risultato armonioso e professionale. Oltre al lato estetico, offrono protezione alle pareti e nascondono eventuali cavi grazie alle versioni canalizzabili.



KIT FINITURA A TENUTA STAGNA

Questo kit include tutti gli elementi necessari per ottenere una finitura impermeabile, ideale per ambienti umidi come bagni e cucine. Comprende sigillante, profili e accessori per una protezione duratura contro infiltrazioni.

6. ACCESSORI



RIVESTIMENTO GRADINI

I rivestimenti per gradini consentono di trasformare le scale in un elemento coordinato con il pavimento. Una soluzione elegante e resistente, pensata per ambienti residenziali e commerciali.



MATERASSINI

Essenziali per una posa ottimale, i materassini migliorano comfort, isolamento acustico e protezione dall'umidità. Disponibili in diverse soluzioni, si adattano a ogni esigenza e tipo di ambiente.



FOAM
Per sottofondi in legno.



SMART
Per sottofondi in legno e ambienti a traffico elevato.



FOAM+
Per sottofondi in cemento.



SMART+
Per sottofondi in cemento e ambienti a traffico elevato.



SILENT WALK
Il più sostenibile ed efficace.



UNISOUND
La migliore riduzione del rumore.



BASIC PLUS
Adatto a tutti gli ambienti.

PROGETTI E REALIZZAZIONI

Ogni ambiente racconta una storia, e i nostri pavimenti ne sono protagonisti. In questa sezione presentiamo una selezione di progetti reali, dove i nostri prodotti sono stati scelti per valorizzare spazi residenziali, commerciali e pubblici. Attraverso queste immagini, mostriamo come estetica, funzionalità e qualità si traducono in soluzioni concrete, capaci di rispondere alle esigenze di architetti, designer e clienti finali.

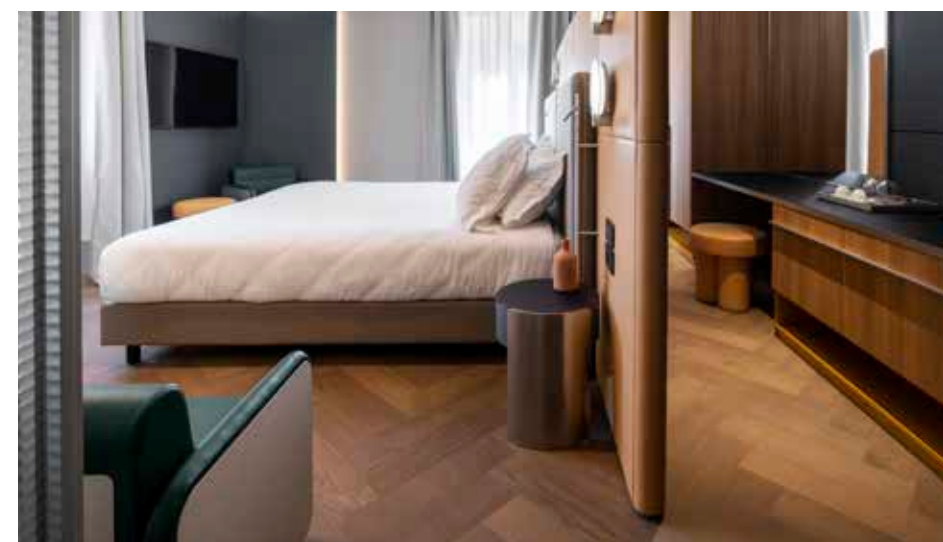


California Bakery
Hospitality
Quick-Step Ciro AVHBU40364
Progetto: Facta Studio





Palazzo Tirso
Hospitality
Pergo Saltholm W4167-06427
Progetto: Studio Marco Piva





Coin Excelsior
Retail
Quick-Step Illume AVMTU40275
Progetto: Coin Spa



Palazzo Nani
Hospitality
Pergo Vinyl Optimum Click
Progetto: Studio Marco Piva





8. PROGETTI E REALIZZAZIONI



Cattelan
Allestimento
Pergo Long Plank L0323-01763
Progetto: Cattelan Italia





Uffici Comune di Milano
Office
Loose Lay Intoo
Progetto: Studio FZ



Shi's
Hospitality
Pergo Classic Plank V2131-40098
Progetto: Cigierre



8. PROGETTI E REALIZZAZIONI



Cultura Carnica
Hospitality
Pergo Viskan V4220-40174
Progetto: Cremar Group



Coin Excelsior
Retail
Quick-Step Impressive Patterns IPA4161
Progetto: Coin Spa



Multisala Electric
Entertainment
Pergo Visby L0231-03869
Progetto: HIT archITects



